

**ALCOM PA66 910/1.1 CF40**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	40 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,热老化稳定性,高硬度
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	轴承,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	24500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	360 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	27000 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	245 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.7 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	260 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
<b>电性能</b>			
表面电阻率	* / 25	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1310 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183